

GZB

国家职业标准

职业编码：6-04-04-01

纬编工

(试行)

(2026年版)

中华人民共和国人力资源和社会保障部 制定

纬编工 (2026 年版)

WEIBIANGONG (2026 NIAN BAN)

中国劳动社会保障出版社出版发行
(北京市惠新东街 1 号 邮政编码: 100029)

*

厂印刷装订 新华书店经销

880 毫米 × 1230 毫米 开本 印张 千字

2026 年 月第 版 2026 年 月第 次印刷

统一书号: .

定价: .00 元

营销中心电话: 400-606-6496

出版社网址: <https://www.class.com.cn>

版权专有 侵权必究

如有印装差错, 请与本社联系调换: (010) 81211666

我社将与版权执法机关配合, 大力打击盗印、销售和使用盗版图书活动, 敬请广大读者协助举报, 经查实将给予举报者奖励。

举报电话: (010) 64954652

说 明

为规范从业者的从业行为，引导职业教育培训的方向，为职业技能评价提供依据，依据《中华人民共和国劳动法》和《中华人民共和国职业教育法》，适应经济社会发展和科技进步的客观需要，立足培育工匠精神和精益求精的敬业风气，人力资源社会保障部委托纺织行业职业技能鉴定指导中心组织有关专家，制定了《纬编工国家职业标准（2026年版）》（以下简称《标准》）。

一、本《标准》以《中华人民共和国职业分类大典（2022年版）》为依据，严格按照《国家职业标准编制技术规程（2023年版）》有关要求，以“职业活动为导向、职业技能为核心”为指导思想，对纬编工从业人员的职业活动内容进行了规范细致描述，对各等级从业者的技能水平和理论知识水平进行了明确规定。

二、本《标准》依据有关规定将本职业分为五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工、二级/技师、一级/高级技师五个等级，包括职业概况、基本要求、工作要求和权重表四个方面的内容。

三、本《标准》主要起草单位有：中国纺织工业联合会、中国针织工业协会、纺织行业职业技能鉴定指导中心、中国纺织机械协会、北京铜牛集团有限公司、广东德润纺织有限公司、际华三五四三针织服饰有限公司、泉州纺织服装职业学院、海宁市人力资源和社会保障局、广东工信科技服务有限公司、海宁市威尔斯针织股份有限公司、浙江美看服饰股份有限公司、浙江天祥新材料股份有限公司。主要起草人有：林光兴、汤文宏、赵齐、钱泓埔、胡德芳、李新军、王木生、陈自义、林雅莉、于佳慧、杨正、丛政、倪娇如、程涛、朱伟丽、吴家成、徐飞、朱运荣。

四、本《标准》主要审定单位有：天津工业大学、泉州海天材料科技股份有限公司、宁夏职业技术学院、即发集团有限公司、上海三枪（集团）有限公司、广东东成立亿集团有限公司、湖北际华针织有限公司、江苏金辰针纺织有限公司、海宁宇力袜业有限公司、

职业编码：6-04-04-01

圣东尼针织机器有限公司、广州恒灏新材料有限公司。主要审定人有：宋广礼、陈力群、何北宁、韩大鹏、王艺霏、吴官龙、刘书涛、章微清、庄彗松、岑凌、夏钰翔、徐孝硅。

五、本《标准》在制定过程中，得到人力资源和社会保障部职业技能鉴定中心、中国就业培训技术指导中心、中国纺织工业联合会、中国针织工业协会、纺织行业职业技能鉴定指导中心、海宁市人力资源和社会保障局、上海嘉麟杰纺织科技有限公司等单位，以及葛恒双、李克、贾成千、刘维伟等有关领导、专家的指导和大力支持，在此一并感谢。

六、本《标准》业经人力资源社会保障部批准，自公布之日^①起施行。

^①2026年2月28日，本《标准》以《人力资源社会保障部办公厅关于颁布机电设备维修工等23个国家职业标准的通知》（人社厅发〔2026〕2号）公布。

纬编工

国家职业标准

(2026年版)

1. 职业概况

1.1 职业名称

纬编工

1.2 职业编码

6-04-04-01

1.3 职业定义

使用计算机、圆纬机和织袜机等设备，进行图案打样，将纱、线、丝编织成坯布、衣片或袜子的人员。

1.4 职业技能等级

本职业共设五个等级，分别为：五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工、二级/技师、一级/高级技师。

1.5 职业环境条件

室内、常温。

1.6 职业能力特征

具有一定的空间感和形体知觉；手指、手臂灵活，动作协调；视力正常，无色盲、色弱；听觉正常。

职业编码：6-04-04-01

1.7 普通受教育程度

初中毕业。

1.8 职业培训要求

1.8.1 培训参考时长

五级/初级工不少于 240 标准学时，四级/中级工不少于 200 标准学时，三级/高级工不少于 160 标准学时，二级/技师不少于 120 标准学时，一级/高级技师不少于 120 标准学时。

1.8.2 培训教师

培训五级/初级工、四级/中级工的教师应具有本职业三级/高级工及以上职业资格（职业技能等级）证书或相关专业中级及以上专业技术职务任职资格；培训三级/高级工的教师应具有本职业二级/技师及以上职业资格（职业技能等级）证书或相关专业中级及以上专业技术职务任职资格；培训二级/技师的教师应具有本职业一级/高级技师职业资格（职业技能等级）证书或相关专业高级专业技术职务任职资格；培训一级/高级技师的教师应具有本职业一级/高级技师职业资格（职业技能等级）证书 2 年或相关专业高级专业技术职务任职资格 2 年以上。

1.8.3 培训场所设备

理论知识培训在标准教室或具备智能培训系统的教室或计算机机房进行；操作技能培训在具备相应条件的培训场所进行，场所应具备计算机、圆纬机或织袜机（不少于 4 台）和剪刀、钩针等操作工具，且卫生条件良好，光线和通风条件良好。

1.9 职业技能评价要求

1.9.1 申报条件

具备以下条件之一者，可申报五级/初级工：

- (1) 年满 16 周岁，拟从事本职业或相关职业^①工作。
- (2) 年满 16 周岁，从事本职业或相关职业工作。

具备以下条件之一者，可申报四级/中级工：

- (1) 累计从事本职业或相关职业工作满 5 年。
- (2) 取得本职业或相关职业五级/初级工职业资格(职业技能等级)证书后，累计从事本职业或相关职业工作满 3 年。
- (3) 取得本专业或相关专业^②的技工院校或中等及以上职业院校、专科及以上普通高等教育毕业证书(含在读应届毕业生)。

具备以下条件之一者，可申报三级/高级工：

- (1) 累计从事本职业或相关职业工作满 10 年。
- (2) 取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格(职业技能等级)证书后，累计从事本职业或相关职业工作满 4 年。
- (3) 取得符合专业对应关系的初级职称(专业技术人员职业资格)后，累计从事本职业或相关职业工作满 1 年。

① 相关职业：经编工、横机工、织布工等，下同。

② 本专业或相关专业：技工院校：针织工艺、纺织技术、服装设计与制作、服装制作与营销等，下同；

中等职业教育：针织工艺、纺织技术与服务、服装设计与工艺、服装制作与生产管理、民族纺织刺绣技艺等，下同；

高等职业教育专科：针织技术与针织服装、现代纺织技术、纺织品设计、服装设计与工艺、服装与服饰设计、纺织机电技术、纺织材料与应用、纺织品检验与贸易、民族服装与饰品等，下同；

高等职业教育本科：现代纺织工程技术、服装工程技术、服装与服饰设计等，下同；

普通高等教育：纺织工程、服装设计与工程、服装设计与工艺教育、服装与服饰设计等，下同；

研究生：纺织工程、纺织工程硕士(专业硕士)、纺织材料与纺织品设计、服装设计与工程等，下同。

(4) 取得本专业或相关专业的技工院校高级工班及以上毕业证书（含在读应届毕业生）。

(5) 取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格（职业技能等级）证书，并取得高等职业学校、专科及以上普通高等学校本专业或相关专业毕业证书（含在读应届毕业生）。

(6) 取得经评估论证的高等职业学校、专科及以上普通高等学校本专业或相关专业毕业证书（含在读应届毕业生）。

具备以下条件之一者，可申报二级/技师：

(1) 取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格（职业技能等级）证书后，累计从事本职业或相关职业工作满5年。

(2) 取得符合专业对应关系的初级职称（专业技术人员职业资格）后，累计从事本职业或相关职业工作满5年，并在取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格（职业技能等级）证书后，从事本职业或相关职业工作满1年。

(3) 取得符合专业对应关系的中级职称（专业技术人员职业资格）后，累计从事本职业或相关职业工作满1年。

(4) 取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格（职业技能等级）证书的高级技工学校、技师学院毕业生，累计从事本职业或相关职业工作满2年。

(5) 取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格（职业技能等级）证书满2年的技师学院预备技师班、技师班学生。

具备以下条件之一者，可申报一级/高级技师：

(1) 取得本职业或相关职业二级/技师职业资格（职业技能等级）证书后，累计从事本职业或相关职业工作满5年。

(2) 取得符合专业对应关系的中级职称后，累计从事本职业或相关职业工作满5年，并在取得本职业或相关职业二级/技师职业资格（职业技能等级）证书后，从事本职业或相关职业工作满1年。

(3) 取得符合专业对应关系的高级职称（专业技术人员职业资格）后，累计从事本职业或相关职业工作满1年。

1.9.2 评价方式

分为理论知识考试、操作技能考核以及综合评审。理论知识考试以笔试、机考等方式为主，主要考核从业人员从事本职业应掌握的基本要求和相关知识要求；操作技能考核主要采用现场操作、模拟操作等方式进行，主要考核从业人员从事本职业应具备的技能水平；综合评审主要针对二级/技师和一级/高级技师，通常采取审阅申报材料、答辩等方式进行全面评议和审查。

理论知识考试、操作技能考核和综合评审均实行百分制，成绩皆达 60 分（含）以上者为合格。

1.9.3 监考人员、考评人员与考生配比

理论知识考试中的监考人员与考生配比不低于 1 : 15，且每个考场不少于 2 名监考人员；操作技能考核中的考评人员与考生配比不低于 1 : 5，且考评人员为 3 人（含）以上单数；综合评审委员为 3 人（含）以上单数。

1.9.4 评价时长

理论知识考试时间不少于 60 min，操作技能考核时间不少于 60 min，综合评审时间不少于 30 min。

1.9.5 评价场所设备

理论知识考试在标准教室进行；操作技能考核在具备正常运转条件的圆纬机上进行，考核场所应通风良好、光线充足、安全措施完善。

2. 基本要求

2.1 职业道德

2.1.1 职业道德基本知识

2.1.2 职业守则

- (1) 爱岗敬业，忠于职守。
- (2) 遵纪守法，诚信待人。
- (3) 关心企业，团结协作。
- (4) 钻研业务，讲究效率。
- (5) 严于律己，认真负责。
- (6) 勇于开拓，善于创新。

2.2 基础知识

2.2.1 纬编基础知识

- (1) 纬编基本概念。
- (2) 纬编原料基础知识。
- (3) 圆纬机基本结构和操作基础知识。
- (4) 纬编生产基本工艺流程。

2.2.2 机械电气知识

- (1) 机械传动基础知识。
- (2) 电气控制基础知识。

2.2.3 质量管理知识

- (1) 原料、坯布质量基本要求。
- (2) 全面质量管理基本知识。

2.2.4 安全生产与环境保护知识

- (1) 文明生产要求。
- (2) 安全操作知识。
- (3) 劳动保护知识。
- (4) 环境保护知识。
- (5) 消防安全知识。
- (6) 安全用电知识。

2.2.5 相关法律、法规知识

- (1) 《中华人民共和国民法典》相关知识。
- (2) 《中华人民共和国安全生产法》相关知识。
- (3) 《中华人民共和国劳动法》相关知识。
- (4) 《中华人民共和国消防法》相关知识。
- (5) 《中华人民共和国环境保护法》相关知识。
- (6) 《中华人民共和国劳动合同法》相关知识。
- (7) 《中华人民共和国著作权法》相关知识。
- (8) 《中华人民共和国保守国家秘密法》相关知识。
- (9) 《中华人民共和国专利法》相关知识。
- (10) 《中华人民共和国职业病防治法》相关知识。
- (11) 《中华人民共和国产品质量法》相关知识。

3. 工作要求

本标准对五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工、二级/技师和一级/高级技师的技能要求和相关知识要求依次递进，高级别涵盖低级别的要求。

3.1 五级/初级工

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 纬编操作	1.1 织前准备	1.1.1 能清洁圆纬机台 1.1.2 能识读圆纬机操作面板 1.1.3 能按纬编上机工艺卡要求核对机型和用纱 1.1.4 能识别纬编棉和涤纶等原料的外包装及筒管内的标识 1.1.5 能检查纱线成型质量 1.1.6 能按工艺路线穿纱 1.1.7 能按工艺规范接纱 1.1.8 能完成纬编交接班工作	1.1.1 圆纬机台的清洁要求 1.1.2 圆纬机面板的操作守则 1.1.3 纬编上机工艺卡的内容及相关要求 1.1.4 纬编棉和涤纶等原料的包装及标识知识 1.1.5 纬编常用纱筒的成型知识 1.1.6 圆纬机的穿纱路线 1.1.7 纱线的接头方法 1.1.8 纬编交接班工作的内容
	1.2 编织	1.2.1 能操作设备的点动、运转和停止按钮 1.2.2 能识别停机故障 1.2.3 能在针门处更换织针 1.2.4 能识别织针和沉降片的规格及型号	1.2.1 圆纬机启动和关闭的操作方法 1.2.2 圆纬机停机故障的判定方法 1.2.3 圆纬机针门处更换织针的操作方法 1.2.4 织针和沉降片的规格及型号知识

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 纬编操作	1.3 落布	1.3.1 能在落布前清理圆纬机的飞花和污物 1.3.2 能进行落布操作 1.3.3 能填写落布记录	1.3.1 纬编坯布编织区域的清理方法 1.3.2 圆纬机落布的操作方法及注意事项 1.3.3 落布记录的填写要求
2. 质量管理	2.1 纱线检查	2.1.1 能判别错纱、坏纱和污纱 2.1.2 能区分纱线的规格、批号和捻向	2.1.1 纬编用纱的品质要求 2.1.2 纱线规格、批号和捻向的区分方法
	2.2 疵点处理	2.2.1 能发现漏针、破洞和横路等明显疵点并停机处理 2.2.2 能发现并处理粗细纱和紧纱等规律性疵点 2.2.3 能使用钩针和毛刷等工具完成一种机型的套布 2.2.4 能检查下机布头质量	2.2.1 漏针、破洞和横路等疵点的识别方法 2.2.2 粗细纱和紧纱等规律性疵点的识别和处理方法 2.2.3 套布的操作方法 2.2.4 下机布头的质量要求

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
3. 设备维护	3.1 设备检查	3.1.1 能检查圆纬机输纱系统工作状态 3.1.2 能检查圆纬机的安全防护装置 3.1.3 能检查圆纬机吹风除尘装置的工作状态	3.1.1 圆纬机输纱系统的工作原理 3.1.2 圆纬机安全防护装置结构知识 3.1.3 圆纬机吹风除尘的工作原理及工作状态的判定方法
	3.2 设备保养	3.2.1 能对纱架、台面和牵拉卷取装置等部位进行清洁 3.2.2 能判断圆纬机供油系统是否正常	3.2.1 圆纬机的清洁方法 3.2.2 圆纬机供油系统的工作原理

3.2 四级/中级工

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 纬编操作	1.1 织前准备	1.1.1 能按工艺要求检查上机纱线类别和规格 1.1.2 能识别纬编织物的基本组织 ^① 1.1.3 能按基本组织工艺要求排列纱线 1.1.4 能检查圆纬机运转状态	1.1.1 上机纱线类别和规格的知识 1.1.2 纬编织物基本组织的知识 1.1.3 圆纬机排纱图的知识 1.1.4 圆纬机运转状态的检查方法 1.1.5 圆纬机的主要功能
	1.2 编织	1.2.1 能在操作面板上设定机速和落布转数 1.2.2 能识别操作面板的显示故障 1.2.3 能在圆纬机任何位置更换织针 1.2.4 能识别成圈三角、集圈三角和平针三角 1.2.5 能根据基本组织的编织图更换单面机和双面机的三角 1.2.6 能根据基本组织的编织图和三角图排列织针	1.2.1 圆纬机操作面板机速和落布转数的设定方法 1.2.2 操作面板显示故障的识别方法 1.2.3 圆纬机更换织针的方法 1.2.4 圆纬机三角结构的知识 1.2.5 圆纬机的上机工艺和步骤 1.2.6 基本组织的编织图和三角图排列织针知识

① 基本组织：纬平针、罗纹、双罗纹组织，下同。

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 纬编操作	1.3 落布	1.3.1 能检查纬编坯布的幅宽 1.3.2 能检查坯布的卷绕状态 1.3.3 能分析罗拉辊对坯布张力和布面的影响 1.3.4 能对照纬编坯布开机样布复核坯布组织	1.3.1 纬编坯布幅宽的检测方法 1.3.2 圆纬机牵拉卷取机构的工作原理 1.3.3 纬编坯布开机样布的检查方法
2. 质量管理	2.1 纱线检查	2.1.1 能检查纱线的条干 2.1.2 能辨别色纱的色差 2.1.3 能进行纱线细度换算	2.1.1 纱线物理指标的判定知识 2.1.2 纱线色差的辨别方法 2.1.3 纱线细度换算知识
	2.2 疵点处理	2.2.1 能发现和处理织物的长花针和针路等常规疵点 2.2.2 能使用钩针、毛刷和弹性挂针等工具进行两种以上机型纬编长脱布 ^① 的套布操作 2.2.3 能预防断纱等原因造成的纬编脱布	2.2.1 常见纬编疵点的形成原因及处理方法 2.2.2 纬编长脱布套布的操作方法 2.2.3 预防纬编脱布的方法

① 长脱布：长度达到 30 cm 的脱布。

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
3. 设备维护	3.1 设备检查	3.1.1 能发现圆纬机编织系统的故障 3.1.2 能发现输纱、加油和喷气系统的故障 3.1.3 能判定应急按钮和电路是否正常 3.1.4 能判定安全部件是否正常 3.1.5 能发现卷布装置故障	3.1.1 圆纬机编织系统故障的判定方法 3.1.2 圆纬机输纱、加油和喷气系统故障的判定方法 3.1.3 圆纬机按钮和电路故障的判定方法 3.1.4 圆纬机安全部件的判定方法 3.1.5 纬编卷布装置故障的检查方法
	3.2 设备保养	3.2.1 能保养圆纬机输纱器、同步带和输纱盘 3.2.2 能保养圆纬机加油管路和牵拉卷取机构	3.2.1 圆纬机输纱器、同步带和输纱盘的保养知识 3.2.2 圆纬机加油管路和牵拉卷取机构的保养知识

3.3 三级/高级工

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 纬编操作	1.1 织前准备	1.1.1 能核对上机工艺与样布是否匹配 1.1.2 能按花色组织工艺要求排列纱线 1.1.3 能核对工艺单的工艺参数并进行上机检查	1.1.1 纬编样布分析知识 1.1.2 花色组织工艺设计及纱线排列知识 1.1.3 编织图、意匠图和三角排列图的识读方法
	1.2 编织	1.2.1 能识读提花和彩条花型的意匠图 1.2.2 能按工艺检查提花和彩条花型 1.2.3 能根据工艺要求更换选针片 1.2.4 能按照基本组织工艺单调试机台，达到生产要求 1.2.5 能测量单双面织物的百针纱长	1.2.1 圆纬机选针的原理及选针片的安装方法 1.2.2 上机工艺的调试知识 1.2.3 百针纱长的知识和测量方法
	1.3 落布	1.3.1 能调节圆纬机牵拉和卷取装置的张力 1.3.2 能根据纬编坯布幅宽调节撑布架及罗拉辊滑块的位移 1.3.3 能按照坯布匹重要求计算圆纬机落布转数 1.3.4 能检测纬编坯布的密度	1.3.1 圆纬机牵拉和卷取装置的结构和牵拉卷取张力的调节方法 1.3.2 纬编坯布幅宽与撑布架及罗拉辊滑块位移的关系 1.3.3 圆纬机落布转数的计算方法 1.3.4 纬编坯布密度的检测方法

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
2. 质量管理	2.1 纱线检查	2.1.1 能用目测法、手摸法和对比法等方法判断常用纱线的规格 2.1.2 能用目测法和燃烧法等方法判定常见纱线的成分	2.1.1 针织纱线规格的判定方法 2.1.2 常见纱线成分的判定方法
	2.2 疵点处理	2.2.1 能发现并处理花色织物的错花、错纱等疵点 2.2.2 能在设备运转状态下发现并处理散花针、里漏针、翻丝和横条等疵点	2.2.1 纬编花色组织工艺知识 2.2.2 设备运转状态下散花针、里漏针、翻丝和横条等疵点的判定和处理方法
3. 设备维护	3.1 设备检查	3.1.1 能判断设备电气控制系统故障 3.1.2 能检查设备异响、异动和异味等安全故障	3.1.1 圆纬机传动和电气控制系统故障判定的知识 3.1.2 圆纬机安全检查的方法
	3.2 设备保养	3.2.1 能对圆纬机设备机身和传动系统进行日常保养 3.2.2 能根据工艺要求对圆纬机加油和喷气系统进行调节	3.2.1 圆纬机的日常保养知识 3.2.2 圆纬机加油和喷气系统的调节原理

3.4 二级/技师

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 纬编操作	1.1 编织	1.1.1 能根据品种选用圆纬机类型和规格 1.1.2 能绘制编织图、意匠图和三角排列图 1.1.3 能制定坯布上机工艺 1.1.4 能提出圆纬机操作方法的改进建议 1.1.5 能拆装调试圆纬机编织系统和除尘系统	1.1.1 纬编织物组织布样分析的知识 1.1.2 织物的设计方法 1.1.3 编织图、意匠图和三角排列图的绘制知识 1.1.4 纬编操作规程的编制知识 1.1.5 圆纬机编织系统和除尘系统的拆装调试知识
	1.2 新产品试制	1.2.1 能对新型纱线的上机试制和批量生产制定操作方法 1.2.2 能对新工艺试制过程中的问题提出解决办法	1.2.1 纬编上机工艺和质量控制编制的方法 1.2.2 纬编新工艺的试制流程
2. 质量管理	2.1 疵点分析	2.1.1 能分析、处理暗横和竖条等疑难疵点 2.1.2 能分析影响坯布质量的原因	2.1.1 疵点的形成原因及处理方法 2.1.2 各工序操作对坯布质量影响的分析方法
	2.2 质量改进	2.2.1 能提出制定和修订坯布质量标准的建议 2.2.2 能根据外部环境的变化及纱线种类提出车间温湿度调节建议 2.2.3 能编写生产质量报告	2.2.1 企业坯布的质量要求 2.2.2 纬编车间的温湿度要求 2.2.3 生产质量报告的编写方法

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
3. 设备维护	3.1 设备检查	3.1.1 能检查圆纬机设备维修后的运转状态 3.1.2 能根据圆纬机设备运转情况发现传动及编织系统的磨损程度,并提出处理建议	3.1.1 圆纬机维修后运转状态的检查方法 3.1.2 圆纬机运转情况的分析处理知识 3.1.3 圆纬机设备的安装调试标准
	3.2 设备保养	3.2.1 能对圆纬机整机进行维护保养 3.2.2 能制订圆纬机的维护保养计划	3.2.1 圆纬机的维护保养知识 3.2.2 圆纬机维护保养计划的编制知识
4. 管理与培训	4.1 技术管理	4.1.1 能发现技术管理的问题,并提出建议 4.1.2 能对生产计划提出建议	4.1.1 技术管理相关知识 4.1.2 纬编车间生产计划的内容
	4.2 指导培训	4.2.1 能对三级/高级工及以下级别人员进行业务培训、技术指导和业务考核 4.2.2 能对培训材料的编写提出意见或建议	4.2.1 培训教学的知识 4.2.2 培训材料编写的相关知识 4.2.3 操作中的难点例证 4.2.4 操作培训与考核的相关知识

3.5 一级/高级技师

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 纬编操作	1.1 编织	<p>1.1.1 能对纬编操作法进行总结并创新</p> <p>1.1.2 能根据成品布的要求, 提出对坯布编织工艺参数的修正意见</p> <p>1.1.3 能提出纬编工艺的创新建议</p>	<p>1.1.1 纬编成品布工艺的分析方法</p> <p>1.1.2 坯布编织工艺参数确定的方法</p> <p>1.1.3 纬编工艺制定的知识</p>
	1.2 新产品试制	<p>1.2.1 能对新产品的编织工艺参数提出建议</p> <p>1.2.2 能分析和总结新产品试制过程中的疑难问题, 并提出工艺改进方案</p> <p>1.2.3 能根据成品布各项指标和成品排版要求, 制定和修正编织工艺</p>	<p>1.2.1 新产品编织工艺的审查程序及试制流程</p> <p>1.2.2 针织物染整的知识</p> <p>1.2.3 成品排版用料的知识</p>
2. 质量管理	2.1 疵点分析	<p>2.1.1 能提出坯布疵点等质量问题的预防措施</p> <p>2.1.2 能分析纬编车间辅助工序对产品质量的影响</p> <p>2.1.3 能根据成品布的质量疵点, 分析产生的原因</p>	<p>2.1.1 圆纬机编织特性、机号与纱线规格的对应关系</p> <p>2.1.2 纬编车间辅助工序的操作规程</p> <p>2.1.3 纬编面料的检测知识</p> <p>2.1.4 纬编成品布质量的分析方法</p>

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
2. 质量管理	2.2 质量改进	2.2.1 能根据疵点提出纬编质量持续改进措施 2.2.2 能总结纬编车间现场操作和产品质量状况	纺织产品质量管理知识
3. 设备维护	3.1 设备检查	3.1.1 能发现圆纬机设备潜在的故障风险 3.1.2 能解决圆纬机设备运转异常情况	3.1.1 圆纬机设备潜在故障风险的成因 3.1.2 圆纬机设备运转异常的解决方法
	3.2 设备保养	3.2.1 能制定圆纬机的大修及调试方案 3.2.2 能评估并提出圆纬机设备的更新方案	3.2.1 纬编及辅助设备维护保养计划的制订和审定知识 3.2.2 圆纬机整机的拆装调试知识
4. 管理与培训	4.1 技术管理	4.1.1 能进行技术革新 4.1.2 能编制生产计划 4.1.3 能进行纬编原料消耗管理 4.1.4 能进行车间清洁生产的管理	4.1.1 技术革新和新能源、新技术等的开发和利用知识 4.1.2 车间生产计划的编制方法 4.1.3 纺织企业管理知识 4.1.4 纬编原料消耗测算知识 4.1.5 纺织企业清洁生产知识 4.1.6 清洁生产评价体系知识

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
4. 管理与培训	4.2 指导培训	4.2.1 能进行培训计划和教学大纲的编写 4.2.2 能对二级/技师及以下级别人员进行业务培训、技术指导和业务考核 4.2.3 能对辅助工序进行管理与操作指导	4.2.1 培训计划和教学大纲的编写要求 4.2.2 培训的方法 4.2.3 操作培训与考核制度的相关要求

4. 权重表

4.1 理论知识权重表

项目		技能等级	五级/ 初级工 (%)	四级/ 中级工 (%)	三级/ 高级工 (%)	二级/ 技师 (%)	一级/ 高级技师 (%)
基本要求	职业道德		5	5	5	5	5
	基础知识		10	10	10	5	5
相关知识 要求	纬编操作		35	30	25	25	25
	质量管理		35	30	30	25	20
	设备维护		15	25	30	20	15
	管理与培训		—	—	—	20	30
合计			100	100	100	100	100

职业编码：6-04-04-01

4.2 技能要求权重表

项目 \ 技能等级		五级/ 初级工 (%)	四级/ 中级工 (%)	三级/ 高级工 (%)	二级/ 技师 (%)	一级/ 高级技师 (%)
		技能 要求	纬编操作	45	35	35
质量管理	35		35	35	30	25
设备维护	20		30	30	20	20
管理与培训	—		—	—	20	30
合计		100	100	100	100	100