

GZB

国家职业标准

职业编码：6-05-01-04

缝纫品整型工

（试行）

（2026年版）

中华人民共和国人力资源和社会保障部 制定

缝纫品整型工 (试行) (2026 年版)
FENGRENPIN ZHENGXINGGONG (SHIXING) (2026 NIAN BAN)

中国劳动社会保障出版社出版发行
(北京市惠新东街 1 号 邮政编码: 100029)

*

厂印刷装订 新华书店经销

880 毫米 × 1230 毫米 32 开本 0.75 印张 19 千字

2026 年 4 月第 1 版 2026 年 4 月第 1 次印刷

统一书号: 155167 · 772

定价: 12.00 元

营销中心电话: 400-606-6496

出版社网址: <https://www.class.com.cn>

版权专有 侵权必究

如有印装差错, 请与本社联系调换: (010) 81211666

我社将与版权执法机关配合, 大力打击盗印、销售和使用盗版
图书活动, 敬请广大读者协助举报, 经查实将给予举报者奖励。

举报电话: (010) 64954652

说 明

为规范从业者的从业行为，引导职业教育培训的方向，为职业技能评价提供依据，依据《中华人民共和国劳动法》和《中华人民共和国职业教育法》，适应经济社会发展和科技进步的客观需要，立足培育工匠精神和精益求精的敬业风气，人力资源社会保障部委托纺织行业职业技能鉴定指导中心组织有关专家，制定了《缝纫品整型工国家职业标准（试行）（2026年版）》（以下简称《标准》）。

一、本《标准》以《中华人民共和国职业分类大典（2022年版）》为依据，严格按照《国家职业标准编制技术规程（2023年版）》有关要求，以“职业活动为导向、职业能力为核心”为指导思想，对缝纫品整型工从业人员的职业活动内容进行了规范细致描述，对各等级从业人员的技能水平和理论知识水平进行了明确规定。

二、本《标准》依据有关规定将本职业分为五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工、二级/技师、一级/高级技师五个等级，包括职业概况、基本要求、工作要求和权重表四个方面的内容。

三、本《标准》起草单位有：海澜之家集团股份有限公司、山东希努尔男装有限公司、东华大学、山东靓华制衣有限公司、北京红都盛世服装服饰有限责任公司、中国纺织工业联合会、中国服装协会、纺织行业职业技能鉴定指导中心。主要起草人有：方方、钱泓埔、杜岩冰、龚迎秋、杨正、黄颂臣、周宾、孙攀、熊高利。

四、本《标准》审定单位有：苏州工学院、四川琪达实业集团有限公司、山东岱银纺织集团股份有限公司、浙江乔治白服饰股份有限公司、山东耶莉娅服装集团有限公司、坦博尔集团股份有限公司、浙江工业职业技术学院、雅戈尔服装控股有限公司、劲霸男装（上海）有限公司、杭州职业技术学院。主要审定人有：张技术、吉敏生、周友梅、信连娟、黄益品、马延芳、侯增江、胡海霞、金伟英、徐京云、曹桢。

五、本《标准》在制定过程中，得到人力资源和社会保障部职

职业编码：6-05-01-04

业技能鉴定中心、中国就业培训技术指导中心、海澜之家集团股份有限公司、山东希努尔男装有限公司、山东靓华制衣有限公司、北京红都盛世服装服饰有限责任公司、中国纺织工业联合会、中国服装协会、纺织行业职业技能鉴定指导中心等单位，以及葛恒双、李克、贾成千、刘维伟等专家的指导和大力支持，在此一并感谢。

六、本《标准》业经人力资源社会保障部批准，自公布之日^①起施行。

^① 2026年2月28日，本《标准》以《人力资源社会保障部办公厅关于颁布机电设备维修工等23个国家职业标准的通知》（人社厅发〔2026〕2号）公布。

缝纫品整型工 国家职业标准 (试行) (2026年版)

1. 职业概况

1.1 职业名称

缝纫品整型工^①

1.2 职业编码

6-05-01-04

1.3 职业定义

使用定型熨烫等设备或专用工具，进行服装及纺织品等缝纫制品定型整烫的人员。

1.4 职业技能等级

本职业共设五个等级，分别为：五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工、二级/技师、一级/高级技师。其中，毛衫缩毛工（A）设三个等级，分别为：五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工；服装定型工（B）、服装及纺织品整烫工（C）设五个等级。

1.5 职业环境条件

室内。

^① 本职业包含但不限于下列工种：毛衫缩毛工、服装定型工、服装及纺织品整烫工。

职业编码：6-05-01-04

1.6 职业能力特征

有一定的表达能力，手指、手臂灵活，动作协调，无色盲、色弱。

1.7 普通受教育程度

初中毕业。

1.8 职业培训要求

1.8.1 培训参考时长

五级/初级工不少于 200 标准学时，四级/中级工不少于 160 标准学时，三级/高级工不少于 120 标准学时，二级/技师不少于 96 标准学时，一级/高级技师不少于 96 标准学时。

1.8.2 培训教师

培训五级/初级工、四级/中级工的教师应具有本职业三级/高级工及以上职业资格（职业技能等级）证书或相关专业中级及以上专业技术职务任职资格；培训三级/高级工的教师应具有本职业二级/技师及以上职业资格（职业技能等级）证书或相关专业中级及以上专业技术职务任职资格；培训二级/技师的教师应具有本职业一级/高级技师职业资格（职业技能等级）证书或相关专业高级专业技术职务任职资格；培训一级/高级技师的教师应具有本职业一级/高级技师职业资格（职业技能等级）证书 2 年以上或相关专业高级专业技术职务任职资格 2 年以上。

1.8.3 培训场所设备

理论知识培训在标准教室或具备智能培训系统的教室、计算机机房进行，操作技能培训在具备相应条件的培训场所进行。其中，培训毛衫缩毛工应配水洗缩毛设备、烘干设备、毛衫定型设备，每

种不少于 1 台；培训服装定型工和服装及纺织品整烫工应配吸风烫台（含工业熨斗），不少于 2 台，同时配备服装部件定型设备，包括但不限于服装领定型设备、大身定型设备、后背定型设备、肩定型设备、袖窿定型设备、腰袖缝定型设备、袖定型设备、下摆定型设备、裤腿定型设备、后袋定型设备等（不少于 5 种）和操作工具等，且卫生、光线、通风条件良好。

1.9 职业技能评价要求

1.9.1 申报条件

具备以下条件之一者，可申报五级/初级工：

- （1）年满 16 周岁，拟从事本职业或相关职业^①工作。
- （2）年满 16 周岁，从事本职业或相关职业工作。

具备以下条件之一者，可申报四级/中级工：

- （1）累计从事本职业或相关职业工作满 5 年。
- （2）取得本职业或相关职业五级/初级工职业资格（职业技能等级）证书后，累计从事本职业或相关职业工作满 3 年。
- （3）取得本专业或相关专业^②的技工院校或中等及以上职业院校、专科及以上普通高等学校毕业证书（含在读应届毕业生）。

具备以下条件之一者，可申报三级/高级工：

- （1）累计从事本职业或相关职业工作满 10 年。
- （2）取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格（职业技能等级）证书后，累计从事本职业或相关职业工作满 4 年。

① 相关职业：裁缝、服装制版师、裁剪工、缝纫工、服装水洗工、皮革及皮革制品加工工、横机工等，下同。

② 相关专业：纺织技术、纺织品设计、现代家用纺织品设计、纺织材料与应用、现代非织造技术、纺织品检验与贸易、染整技术、数字化染整工艺、针织工艺、针织技术与针织服装、服装设计与工艺、服装设计与制作、服装与服饰设计、服装设计与工程、服装制作与生产管理、服装制作与营销、服装养护、服装陈列与展示设计、皮革工艺、皮革加工与设计、皮革服装制作与工艺、丝绸设计与工程、丝绸工艺、鞋制品设计与制作、工艺品设计与制作、民族服装与饰品、民族传统技艺、民族工艺品设计与制作等，下同。

(3) 取得符合专业对应关系的初级职称（专业技术人员职业资格）后，累计从事本职业或相关职业工作满1年。

(4) 取得本专业或相关专业的技工院校高级工班及以上毕业证书（含在读应届毕业生）。

(5) 取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格（职业技能等级）证书，并取得高等职业学校、专科及以上普通高等学校本专业或相关专业毕业证书（含在读应届毕业生）。

(6) 取得经评估论证的高等职业学校、专科及以上普通高等学校本专业或相关专业毕业证书（含在读应届毕业生）。

具备以下条件之一者，可申报二级/技师：

(1) 取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格（职业技能等级）证书后，累计从事本职业或相关职业工作满5年。

(2) 取得符合专业对应关系的初级职称（专业技术人员职业资格）后，累计从事本职业或相关职业工作满5年，并在取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格（职业技能等级）证书后，从事本职业或相关职业工作满1年。

(3) 取得符合专业对应关系的中级职称（专业技术人员职业资格）后，累计从事本职业或相关职业工作满1年。

(4) 取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格（职业技能等级）证书的高级技工学校、技师学院毕业生，累计从事本职业或相关职业工作满2年。

(5) 取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格（职业技能等级）证书满2年的技师学院预备技师班、技师班学生。

具备以下条件之一者，可申报一级/高级技师：

(1) 取得本职业或相关职业二级/技师职业资格（职业技能等级）证书后，累计从事本职业或相关职业工作满5年。

(2) 取得符合专业对应关系的中级职称（专业技术人员职业资格）后，累计从事本职业或相关职业工作满5年，并在取得本职业或相关职业二级/技师职业资格（职业技能等级）证书后，从事本职业或相关职业工作满1年。

(3) 取得符合专业对应关系的高级职称（专业技术人员职业资格）后，累计从事本职业或相关职业工作满1年。

1.9.2 评价方式

分为理论知识考试、操作技能考核以及综合评审。理论知识考试以笔试、机考等方式为主，主要考核从业人员从事本职业应掌握的基本要求和相关知识要求；操作技能考核主要采用现场操作、模拟操作等方式进行，主要考核从业人员从事本职业应具备的技能水平；综合评审主要针对二级/技师和一级/高级技师，通常采取审阅申报材料、答辩等方式进行全面评议和审查。

理论知识考试、操作技能考核和综合评审均实行百分制，成绩皆达60分（含）以上为合格。

1.9.3 监考人员、考评人员与考生配比

理论知识考试中的监考人员与考生配比不低于1:15，且每个考场不少于2名监考人员；操作技能考核中的考评人员与考生配比不低于1:5，且考评人员为3人（含）以上单数；综合评审委员为3人（含）以上单数。

1.9.4 评价时长

理论知识考试时间不少于60 min，操作技能考核时间不少于60 min，综合评审时间不少于30 min。

1.9.5 评价场所设备

理论知识考试在标准教室进行；操作技能考核在与本职业等级相对应的现场或模拟现场进行，并具备缝纫品整型所需设备及工具，室内卫生、光线、通风等各项条件良好。

2. 基本要求

2.1 职业道德

2.1.1 职业道德基本知识

2.1.2 职业守则

- (1) 爱岗敬业，忠于职守。
- (2) 遵纪守法，诚信待人。
- (3) 关心企业，团结协作。
- (4) 钻研业务，讲究效率。
- (5) 严于律己，认真负责。
- (6) 勇于开拓，善于创新。

2.2 基础知识

2.2.1 纺织材料基础知识

- (1) 纤维基本知识。
- (2) 机织材料基本知识。
- (3) 针织材料基本知识。
- (4) 皮革材料基本知识。
- (5) 饰品和辅料基本知识。

2.2.2 整型基础知识

- (1) 服装基本部位名称基本知识。
- (2) 服装及纺织品的样板基本知识。
- (3) 服装及纺织品的缝纫基本知识。
- (4) 服装及纺织品的整型基本知识。

2.2.3 测量基础知识

- (1) 号型规格基本知识。

(2) 成品和半成品测量基本知识。

2.2.4 电工和设备基础知识

(1) 电工基本知识。

(2) 常用洗缩设备基本知识。

(3) 常用整型设备基本知识。

2.2.5 安全文明生产与环境保护知识

(1) 作业场所文明生产要求。

(2) 安全生产与劳动保护基本知识。

(3) 环境保护基本知识。

2.2.6 质量管理知识

(1) 服装及纺织品外观评价基本知识。

(2) 整型质量管控基本知识。

2.2.7 相关法律、法规知识

(1) 《中华人民共和国民法典》相关知识。

(2) 《中华人民共和国安全生产法》相关知识。

(3) 《中华人民共和国劳动法》相关知识。

(4) 《中华人民共和国消防法》相关知识。

(5) 《中华人民共和国环境保护法》相关知识。

(6) 《中华人民共和国劳动合同法》相关知识。

(7) 《中华人民共和国著作权法》相关知识。

(8) 《中华人民共和国保守国家秘密法》相关知识。

(9) 《中华人民共和国专利法》相关知识。

(10) 《中华人民共和国职业病防治法》相关知识。

(11) 《中华人民共和国产品质量法》相关知识。

3. 工作要求

本《标准》对五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工、二级/技师、一级/高级技师的技能要求和相关知识要求依次递进，高级别涵盖低级别的要求。本职业分为 3 个工种：毛衫缩毛工、服装定型工和服装及纺织品整烫工，按工种单独考核项分别对应标注为 A、B、C，其余为共同考核项。

3.1 五级/初级工

职业功能	工作内容		技能要求	相关知识要求
1. 备料	1.1 物料准备	A	1.1.1 能按生产通知单要求领取并保管毛衫和缩毛助剂 1.1.2 能根据物料清单核对领取物品的种类、规格和数量	1.1.1 生产通知单的识读方法 1.1.2 物料清单的识读方法
		BC	1.1.1 能按生产通知单要求领取并保管部件或成品等加工物料 1.1.2 能根据物料清单核对加工物料的种类、规格和数量	
	1.2 设备准备		1.2.1 能检查设备及周边工作环境 1.2.2 能进行开机操作 1.2.3 能识读设备仪表	1.2.1 生产环境的要求 1.2.2 洗缩和整型设备的操作流程 1.2.3 设备仪表的识读方法

续表

职业功能	工作内容		技能要求	相关知识要求
2. 整烫定型	2.1 操作准备		2.1.1 能识读工艺指导书 2.1.2 能识别材料正反面	2.1.1 工艺指导书的识读方法 2.1.2 材料正反面的识别方法
	2.2 整型操作	A	2.2.1 能识别洗缩、烘干、整烫设备和工具 2.2.2 能对棉类、化纤类、混纺类和动物毛类毛衫的其中一项进行浸泡、洗涤、漂洗、柔软、脱水、烘干和整烫操作	2.2.1 洗缩、烘干、整烫设备的类别 2.2.2 整烫工具的类别 2.2.3 毛衫洗缩、烘干和整烫设备的操作要求
		BC	2.2.1 能识别整型设备和工具 2.2.2 能完成T恤、裙子等服装或纺织品的局部整型操作	2.2.1 整型设备的类别 2.2.2 T恤、裙子等服装或纺织品整型设备的操作要求
3. 整型管理	3.1 清洁		3.1.1 能进行关机操作 3.1.2 能清洁操作台及周边工作环境	操作台及工作场地的清洁要求
	3.2 外观检查		3.2.1 能根据工艺指导书要求检查缝纫品的外观平整度 3.2.2 能完成整型工作记录	3.2.1 缝纫品外观平整度的检查要求 3.2.2 整型工作记录的流程

3.2 四级/中级工

职业功能	工作内容		技能要求	相关知识要求
1. 备料	1.1 物料准备	A	1.1.1 能识读毛衫标识 1.1.2 能识别柔软剂和定型剂等缩毛助剂	1.1.1 毛衫标识的识读方法 1.1.2 缩毛助剂的种类
		BC	1.1.1 能识别服装部件或纺织品的标识 1.1.2 能检查待加工物料是否有污渍、破洞和脱线	1.1.1 服装部件或纺织品标识的识别方法 1.1.2 污渍、破洞和脱线的检查方法
	1.2 设备准备		1.2.1 能选配整型辅助工具 1.2.2 能检查设备运转状态	1.2.1 整型辅助工具的选配方法 1.2.2 设备运转状态的检查方法
2. 整烫定型	2.1 操作准备	A	2.1.1 能准备助剂配制工具 2.1.2 能根据工艺指导书配制洗缩助剂	洗缩助剂的配制方法
		BC	2.1.1 能识别服装或纺织品的整型部位 2.1.2 能识别服装或纺织品的整型工艺流程	2.1.1 服装或纺织品整型部位 2.1.2 服装或纺织品整型工艺流程

续表

职业功能	工作内容		技能要求	相关知识要求
2. 整烫定型	2.2 设备操作	A	2.2.1 能根据工艺指导书在毛衫洗缩设备上输入时间和温度等参数 2.2.2 能根据工艺指导书加入助剂 2.2.3 能对混纺类或动物毛类毛衫的其中一项进行浸泡、洗涤、漂洗、柔软、脱水、烘干和整烫操作	2.2.1 毛衫洗缩设备参数的设置方法 2.2.2 毛衫洗缩助剂的选用
		BC	2.2.1 能操作整型设备完成衬衫、西裤等服装或纺织品的整烫定型 2.2.2 能完成衬衫、西裤等服装或纺织品的局部修烫	2.2.1 衬衫、西裤等服装或纺织品的整烫定型方法 2.2.2 衬衫、西裤等服装或纺织品的局部修烫方法
3. 整型管理	3.1 设备清洁		3.1.1 能清洁设备 3.1.2 能完成清洁记录	3.1.1 设备清洁的要求 3.1.2 设备清洁记录的要求
	3.2 质量控制		3.2.1 能按要求摆放缝纫品 3.2.2 能识别因整烫形成的极光、油污、色斑和水渍等质量问题	3.2.1 缝纫品号型规格的要求 3.2.2 极光、油污、色斑和水渍的识别方法

3.3 三级/高级工

职业功能	工作内容		技能要求	相关知识要求
1. 整烫定型	1.1 操作准备	A	1.1.1 能根据毛衫的材质和特性确定洗缩工艺参数和助剂配比 1.1.2 能确定洗缩工艺流程	1.1.1 毛衫洗缩工艺的原理 1.1.2 毛衫洗缩工艺流程的确定方法 1.1.3 助剂配比的选择
		BC	1.1.1 能根据服装或纺织品的材质和种类确定整型工艺 1.1.2 能根据整型要求调整工艺参数	1.1.1 服装或纺织品整型的工艺方法 1.1.2 整型工艺参数的选择
	1.2 设备操作	A	1.2.1 能选用洗缩设备 1.2.2 能对动物毛类毛衫进行浸泡、洗涤、漂洗、柔软、脱水、烘干和整烫操作	1.2.1 常用洗缩工艺的原理 1.2.2 洗缩设备的选择
		BC	1.2.1 能选用服装整型设备 1.2.2 能完成茄克衫和旗袍的整烫定型 1.2.3 能完成茄克衫和旗袍的整体修烫	1.2.1 缝纫品整型设备的原理 1.2.2 服装整型设备的选择 1.2.3 茄克衫和旗袍的整烫要求

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
2. 整型管理	2.1 整型检验	2.1.1 能根据整型要求检验缝纫品外观 2.1.2 能记录并调整不合格缝纫品的整型工序及工艺参数	2.1.1 缝纫品整型工艺的外观要求 2.1.2 缝纫品的整型工序及工艺参数的记录要求
	2.2 质量控制	2.2.1 能分析缝纫品整型形成的极光、油污、色斑和水渍等质量问题的成因并针对性去除 2.2.2 能分析并解决整型造成的不平整问题	2.2.1 极光、油污、色斑和水渍等缝纫品常见质量问题的成因和去除方法 2.2.2 缝纫品外观不平整的分析方法
3. 技术管理	3.1 工艺优化	3.1.1 能提出整型工艺优化方案 3.1.2 能修订工艺参数和作业指导书等技术文件	3.1.1 工艺优化方案的撰写要求 3.1.2 技术文件的修订要求
	3.2 技术改进	3.2.1 能撰写技术档案 3.2.2 能进行技术总结 3.2.3 能对四级/中级工及以下级别人员进行技术指导	3.2.1 技术档案的撰写要求 3.2.2 技术总结的撰写要求 3.2.3 技术指导的方法

3.4 二级/技师

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 整型管理	1.1 整型操作	1.1.1 能完成西服和大衣的整烫定型 1.1.2 能进行西服和大衣的整体修烫	西服和大衣的整烫要求
	1.2 质量控制	1.2.1 能分析并解决整型造成的极光和水渍等质量问题 1.2.2 能分析并解决整型造成的尺寸质量问题	1.2.1 缝纫品极光和水渍等的处理方法 1.2.2 缝纫品尺寸问题的处理方法
2. 技术管理	2.1 工艺优化	2.1.1 能分析现有整型工艺技术状况 2.1.2 能根据服装或纺织品的材质和种类提出工艺优化方案	2.1.1 整型工艺知识 2.1.2 整型工艺优化方法
	2.2 技术改进	2.2.1 能制定产品质量提升方案 2.2.2 能撰写生产事故分析报告	2.2.1 技术管理知识 2.2.2 生产事故分析报告的撰写要求及注意事项
3. 培训与指导	3.1 培训	3.1.1 能对三级/高级工及以下级别人员进行业务培训 3.1.2 能对培训教材的编写提出意见或建议	3.1.1 培训教学知识 3.1.2 培训教材的编写知识

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
3. 培训与指导	3.2 指导	3.2.1 能对三级/高级工及以下级别人员进行操作技术指导 3.2.2 能对三级/高级工及以下级别人员进行业务考核	3.2.1 操作技术指导的相关要求 3.2.2 业务考核知识

3.5 一级/高级技师

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 整型管理	1.1 整型操作	1.1.1 能完成礼服的整烫定型 1.1.2 能进行礼服的整体修烫	礼服的整烫要求
	1.2 质量控制	1.2.1 能分析并处理前门襟和领子等部位出现的不平整和不对称等问题 1.2.2 能分析并处理袖子和裤脚出现的扭曲等问题	服装各部位不平整、不对称和扭曲的处理方法
2. 技术管理	2.1 工艺优化	2.1.1 能对整型技术工艺改进提出建议 2.1.2 能制定整型新工艺及操作规范	2.1.1 整型技术发展趋势 2.1.2 整型技术操作规范的编制知识
	2.2 新工艺实施	2.2.1 能根据新工艺调试设备 2.2.2 能运用新工艺解决缝纫品整型中出现的问题	整型设备的调试方法
3. 培训与指导	3.1 培训	3.1.1 能编写培训计划和教学大纲 3.1.2 能对二级/技师及以下级别人员进行业务培训	3.1.1 培训计划和教学大纲的编制要求 3.1.2 二级/技师的培训方法

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
3. 培训与指导	3.2 指导	3.2.1 能对二级/技师及以下级别人员进行操作技术指导 3.2.2 能对二级/技师及以下级别人员进行业务考核	3.2.1 操作中的难点例证 3.2.2 考核内容的制定要求

职业编码：6-05-01-04

4. 权重表

4.1 理论知识权重表

项目 \ 技能等级		五级/ 初级工 (%)	四级/ 中级工 (%)	三级/ 高级工 (%)	二级/ 技师 (%)	一级/ 高级技师 (%)
基本要求	职业道德	5	5	5	5	5
	基础知识	10	10	10	10	10
相关知识要求	备料	40	30	—	—	—
	整烫定型	30	35	40	—	—
	整型管理	15	20	25	25	30
	技术管理			20	40	35
	培训指导	—	—	—	20	20
合计		100	100	100	100	100

4.2 技能要求权重表

项目 \ 技能等级		五级/ 初级工 (%)	四级/ 中级工 (%)	三级/ 高级工 (%)	二级/ 技师 (%)	一级/ 高级技师 (%)
技能 要求	备料	45	40	—	—	—
	整烫定型	30	35	50	—	—
	整型管理	25	25	35	30	35
	技术管理	—	—	15	50	45
	培训指导				20	20
合计		100	100	100	100	100